СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ

«ПрофиСерт»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.32682.04ПСФ0.ОС14.Н01010

ПРОФИСЕРТ

Срок действия с 02.06.2026 **по** 01.06.2029

№ 0411064

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.32682.04ПФС0.ОС14

продукции Общества с ограниченной ответственностью Инновационный центр "Колибри". Место нахождения: 117393, Российская Федерация, город Москва, улица Профсоюзная, 56, БЦ «Cherry Tower», телефон: +79017234490, электронная почта: inbox@1-sert.ru. Аттестат аккредитации № РОСС RU.32682.04ПФС0.ОС14, выдан 01.02.2023 года

ПРОДУКЦИЯ

Изделия лепного декора из гипса: Карнизы,Розетки, Молдинги, Фризы, Порезки, Потолочные композиций, Декоративные рамки, Декоративные порталы, Декоративные камины, Средники, Углы, Пилястры, Кронштейны, Колонны, Плинтусы, 3D-панели, Скульптуры и ниши, Панно, Купола, Атланты и Кариатиды, Вентиляционные решетки, Вентиляционные диффузоры, Вентиляционные решения, Световые решения, а также изделия созданные под индивидуальный заказ, маркировка "ДИКАРТ". Серийный выпуск

код ОК
23.69.11

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 125-2018

код ТН ВЭД
6809900000

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью " Торговый Дом Дикарт " Основной государственный регистрационный номер: 1137746475756, место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 115088, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Печатники, проезд 2-й Южнопортовый, дом 26А, стр.4, Обособленное подразделение 109147 г.Москва, Марксистская, д.3 стр.3 телефон +7 (495) 150-21-95, электронная почта: info@dikart.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Общество с ограниченной ответственностью " Торговый Дом Дикарт " Основной государственный регистрационный номер: 1137746475756, место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 115088, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Печатники, проезд 2-й Южнопортовый, дом 26А, стр.4, Обособленное подразделение 109147 г.Москва, Марксистская, д.3 стр.3 телефон +7 (495) 150-21-95, электронная почта: info@dikart.ru

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 4-06-26 от 02.06.2026 года, выданного Испытательной лабораторией «ПрофЛаб», аттестат аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) РОСС RU.32682.04ПФС0.ИЛ04

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с

Проверка подлинности сертификата соответствия

М.П.

Руководитель органа _____ Баранов Александр Вячеславович
подпись — инициалы, фамилия

Эксперт _____ Жиров Андрей Васильевич
подпись — инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

АО «ОПЦИОН», Москва, 2021 г., «В». ТЗ № 720.

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ

«ПрофиСерт»

Зарегистрирована в Едином реестре систем добровольной сертификации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации (Росстандарт РФ)

Испытательная лаборатория «ПрофЛаб»
Адрес места осуществления деятельности:
Московская область, город Подольск, Нефтебазовский проезд, дом 7
email: inbox@1-sert.ru

Аттестат аккредитации
№ РОСС RU.32682.04ПФС0.ИЛ04
действителен с 04.11.2024 г.

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель испытательной лаборатории «ПрофЛаб»
_____ М.А. Волков

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 4-06-26 от 02.06.2026 года

Место проведения испытаний:	Испытательная лаборатория ООО ИЛ «ПрофЛаб »
Заявитель:	Общество с ограниченной ответственностью "Торговый Дом Дикарт". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 115088, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Печатники, проезд 2-й Южнопортовый, дом 26А, стр.4, Обособленное подразделение 109147, г.Москва, Марксистская, д.3 стр.3.
Наименование продукции:	Изделия лепного декора из гипса: Карнизы, Розетки, Молдинги, Фризы, Порезки, Потолочные композиций, Декоративные рамки, Декоративные порталы, Декоративные камины, Средники, Углы, Пилястры, Кронштейны, Колонны, Плинтусы, 3D-панели, Скульптуры и ниши, Панно, Купола, Атланты и Кариатиды, Вентиляционные решетки, Вентиляционные диффузоры, Вентиляционные решения, Световые решения, а также изделия созданные под индивидуальный заказ, маркировка "ДИКАРТ".
Изготовитель:	Общество с ограниченной ответственностью "Торговый Дом Дикарт". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 115088, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Печатники, проезд 2-й Южнопортовый, дом 26А, стр.4, Обособленное подразделение 109147, г.Москва, Марксистская, д.3 стр.3.
Технический регламент:	-
Испытано согласно требованиям:	ГОСТ 125-2018 Вяжущие гипсовые. Технические условия.
Дата получения образца	27.05.2026г.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ:

Раздел	Требования / испытания			Заключение
ГОСТ 125-2018	**Вяжущие гипсовые. Технические условия.**			
п.3.2	Для производства гипсовых вяжущих применяют гипсовый камень по ГОСТ 4013 или фосфогипс по действующим нормативным документам и технической документации. Применяемые сырьевые материалы должны обеспечивать получение гипсовых вяжущих, соответствующих требованиям настоящего стандарта.			С
п.3.3	Минимальный предел прочности каждой марки гипсового вяжущего должен соответствовать значениям, приведенным ниже:			
	Предел прочности образцов-балочек размерами 40×40×160 мм в возрасте 2 ч, МПа, не менее			
	марки гипсовых вяжущих:	При сжатии	При изгибе	
	Г-2	2	1,2	-
	Г-3	3	1,8	3,6/2,4
	Г-4	4	2,0	4,1/2,5
	Г-5	5	2,5	5,5/3,0
	Г-6	6	3,0	6,9/3,1
	Г-7	7	3,5	7,2/3,8
	Г-10	10	4,5	11/5,2
	Г-13	13	5,5	13/5,7
	Г-16	16	6,0	16,3/6,7
	Г-19	19	6,5	-
	Г-22	22	7,0	-
	Г-25	25	8,0	-
п.3.4	В зависимости от сроков схватывания различают виды гипсовых вяжущих, приведенные ниже:			
	Быстротвердеющий индекс сроков твердения А, начало не ранее 2 мин. конец не позднее 15 мин.			5,5
	Нормальнотвердеющий индекс сроков твердения Б, начало не ранее 6 мин. конец не позднее 30 мин.			8,5
	Медленнотвердеющий индекс сроков твердения В, начало не ранее 20 мин. конец не позднее не нормируется.			23
п.3.5	Для фарфоро-фаянсовой и керамической промышленности изготовляют гипсовые вяжущие со сроками схватывания, установленными для нормальнотвердеющего гипса.			С
п.3.6	В зависимости от степени помола различают виды гипсовых вяжущих, приведенные ниже. Вид гипсового вяжущего:			
	Грубого помола, индекс степени помола I, Максимальный остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2 мм, %, не более 23			18
	Среднего помола, индекс степени помола II, Максимальный остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2 мм, %, не более 14			11,4
	Тонкого помола, индекс степени помола III, Максимальный остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2 мм, %, не более 2			1
п.3.10	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов в гипсовых вяжущих не должна превышать предельных значений, установленных ГОСТ 30108.			С
п.3.11	Гипсовые вяжущие, применяемые в фарфоро-фаянсовой, керамической и других отраслях промышленности, должны соответствовать дополнительным требованиям, указанным ниже:			
	Гипсовые вяжущие для фарфоро-фаянсовой и керамической промышленности:		Вяжущие для других отраслей промышленности	
	Объемное расширение, %, не более 0,15		0,2	0,17

	Примеси, не растворимые в соляной кислоте, %, не более 1,0	1,0	0,8
	Содержание металло-примесей в 1 кг гипса, мг, не более 8	8	4
	Водопоглощение, %, не менее 30	0	НП
п.3.12	Гипсовые вяжущие высшей категории качества должны удовлетворять дополнительным требованиям, указанным ниже:		
	Гипсовые вяжущие для изготовления строительных изделий и производства строительных работ	Гипсовые вяжущие для фарфоро-фаянсовой и керамической промышленности	
	Марка гипсового вяжущего, не ниже Г-5	Г-10	НП
	Максимальный остаток на сите с размером ячеек в свету 0,2 мм, %, не более 12	0,5	НП
	Примеси, не растворимые в соляной кислоте, %,	0,5	НП
п.7.1	Маркировку мешков для гипсового вяжущего проводят в любой части мешка. Маркировка должна содержать: - наименование изготовителя и (или) его товарный знак, местонахождение (юридический адрес, включая наименование государства) предприятия-изготовителя; - условное обозначение гипсового вяжущего в соответствии с 3.11; - номер партии; - дату изготовления; - номинальную массу, кг; - срок хранения; - сведения о подтверждении соответствия (при наличии).		С
п.7.3	Маркировку транспортных пакетов осуществляют по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного знака «Беречь от влаги» на мешки верхнего ряда, которые должны быть уложены так, чтобы маркировка была отчетливо видна.		С

***С- соответствует нормативным требованиям**

****НП – не применяется**