



ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

PARKETOLIT 1549

двухкомпонентный полиуретановый клей для паркета

ОПИСАНИЕ

PARKETOLIT 1549-двухкомпонентный тиксотропный полиуретановый клей без содержания растворителей. Отвечает требованиям стандарта DIN 281 для приклеивания паркета.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Двухкомпонентный тиксотропный полиуретановый клей без растворителей для наклеивания длинных тонких паркетных планок, массивной доски по ширине до 200 мм, по цементной стяжке, настилам из древесноволокнистых плит и другим подстилающим слоям. Может применяться для укладки других видов паркета, искусственного травяного покрытия, деревянных ступенек и керамической плитки.

Благодаря водо- и температуростойкости клеевого шва клей пригоден для наклеивания на обогреваемые нижележащие поверхности. Покрытие паркета лаком может производиться по истечению 1 дней после укладки. Не рекомендуется использовать в помещениях с повышенной влажностью и с многократными резкими перепадами температур.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вязкость (20°C, Brookfield, ISO 2555) A +B: 30 000-60 000 мПас
Весовое соотношение смеси: A:B=12,85:1,15
Время использования смеси*: 60-90 мин
Время высыхания при 20° C: 120-180 мин

Расход клея:

- зубчатый шпатель В3 800 - 900 г/ м²
- зубчатый шпатель 23/48 1000 - 1500 г/ м²

Классификация согласно Инструкции о вредных веществах:

-компонент А	не относится
-компонент В – отвердитель	Xn – вредно для здоровья, более подробная информация содержится в Листе безопасности

*время использования смеси действительно для массы 14 кг (12,85 кг компонента А + 1,15 кг компонента В), температура смеси и рабочего помещения - 20-25° C. Более высокие температуры ускоряют высыхание, таким образом время использования смеси сокращается.

РУКОВОДСТВО ПО ПОЛЬЗОВАНИЮ

Основание для нанесения клея должно быть сухим, ровным, твердым и перед укладкой паркета хорошо очищенным от загрязнений и пятен. На пористые поверхности необходимо предварительно нанести Parketolit PR 50.

Компоненты дозируются в предписанном соотношении и размешиваются круговыми движениями

Оптимальные условия работы	20-25°C (допустимо 15 – 25 °C) 50-65%	ДО
Температура в помещении:	(допустимо 40 – 65%) макс. 3% по	
Относительная влажность воздуха в помещении:	гравиметрическому методу макс. 2%	
Влажность цементной стяжки:	по карбидному (СМ) методу макс. 1,7%	
	по карбидному (СМ) методу 8 - 12%	

Влажность цементной поверхности с подогревом:

Влажность деревянной поверхности и паркета:

однородности смеси. Клей наносится на поверхность равномерно с помощью зубчатого шпателя. Паркет укладывается на свежий нанесенный слой клея путем нажатия или легкого постукивания.

Очистка

Затвердевший клей отличается высокой химической стойкостью, поэтому очистка оборудования (клеесмесителей, шпателей, клеевых вальцов, и т.п.) трудоемка. Их следует очищать до отверждения клея.

1. Свежий клей протереть губкой или бумагой, при необходимости использовать растворитель Mitosol 50.
2. После отверждения клея оборудование вымачивать в растворителе Mitosol 50. После размягчения клея его следует удалить механическим путем.

Внимание! При работе с полиуретановыми клеями не допускается использовать в качестве растворителя алкоголь, нитрорастворитель и растворитель для алкидных красок.

РАСФАСОВКА

Клей поставляется в металлических емкостях весом: Parketolit
1549 – 14 кг А+В (12,85 кг А + 1,15 кг В)

ХРАНЕНИЕ

Клей хранится в закрытой упаковке завода-изготовителя при температуре свыше + 5°С до + 25° С. Защищать от проникновения влажности и воды. Срок годности компонента А и компонента В при правильном хранении составляет 1,5 год.

Информация о изделии и указания по применению составлены на основе опыта работы, лабораторных исследований и испытаний, проведенных на фирме-изготовителе.

Фирма-изготовитель гарантирует высокое качество выпускаемых изделий и соответствие химико-технических характеристик с данными в технической спецификации. Сотрудники технического отдела готовы ответить на вопросы пользователя и оказать помощь при работе с клеем. Перед применением клея рекомендуется провести пробное склеивание. Пробное склеивание необходимо провести в случае замены материала или фирмы-изготовителя.

Фирма-изготовитель не несет ответственности за неудовлетворительное качество склеивания, если при работе с изделием не была соблюдена инструкция по применению или же применялись изделия различных фирм-изготовителей.