

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРИБОР-ЭКСПЕРТ»
Per. № РОСС RU.31578.04ОЛН0 от 16.11.2016 г.



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.HB61.H26085

Срок действия с 12.07.2021 по 11.07.2024

№ 0011383

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.11HB61

Орган по сертификации ООО "ЦЕТРИМ". Адрес: 153000, РОССИЯ, Ивановская область, город Иваново, улица Богдана Хмельницкого, дом 36В. Телефон +7 4932773165. Адрес электронной почты info@cetrim.ru

ПРОДУКЦИЯ Изделия деревянные, паркетные: массивная и слоисто-клееная инженерная доска, торговой марки Gran Parte. Серийный выпуск.

код ОК
16.29.14

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 16.29.14-001-47233220-2021 «ИЗДЕЛИЯ ДЕРЕВЯННЫЕ ПАРКЕТНЫЕ»

код ТН ВЭД
4412, 441233, 440929

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ФЛОРТЕК». ОГРН: 1216900002362, ИНН: 6950248360. Адрес: 170100, РОССИЯ, Тверская область, г.о. город Тверь, г. Тверь, пер. Вагжановский, дом 9, офис 305 кабинет 2. Телефон: +7 (915) 375-96-25, e-mail: flortek21@gmail.com.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «ФЛОРТЕК». ОГРН: 1216900002362, ИНН: 6950248360. Адрес: 170100, РОССИЯ, Тверская область, г.о. город Тверь, г. Тверь, пер. Вагжановский, дом 9, офис 305 кабинет 2. Телефон: +7 (915) 375-96-25, e-mail: flortek21@gmail.com.

НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № 13900А от 12.07.2021 г., выданный испытательной лабораторией «Экспресс-Тест», аттестат аккредитации РОСС.RU.31532.04ИЖЧ0.ИЛ05

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с



Руководитель органа

подпись

Эксперт

подпись

П.Г. Рухлядев

инициалы, фамилия

В.П. Широков

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Испытательная лаборатория «Экспресс-Тест»

Аттестат аккредитации: РОСС.RU.31532.04ИЖЧ0.ИЛ05




Утверждаю
С.М. Терещенко

Протокол испытаний № 13900А от 12.07.2021 г.

Заявитель, юридический и физический адрес	Общество с ограниченной ответственностью «ФЛОРТЕК». Адрес: 170100, РОССИЯ, Тверская область, г.о. город Тверь, г. Тверь, пер. Вагжановский, дом 9, офис 305 кабинет 2.
Изготовитель, юридический и физический адрес	Общество с ограниченной ответственностью «ФЛОРТЕК». Адрес: 170100, РОССИЯ, Тверская область, г.о. город Тверь, г. Тверь, пер. Вагжановский, дом 9, офис 305 кабинет 2.
Объект испытаний	Изделия деревянные, паркетные: массивная и слоисто-клееная инженерная доска, торговой марки Gran Parte.
Наименование документации, по которой изготовлено изделие	ТУ 16.29.14-001-47233220-2021 «ИЗДЕЛИЯ ДЕРЕВЯННЫЕ ПАРКЕТНЫЕ»
Отбор образцов, идентификационный номер	Отбор образцов не проводился. Протокол оформлен на основании заводских испытаний, проведенных производителем. Наименование, тип маркировка образца соответствуют сопроводительной документации
Методика проведения испытаний	ТУ 16.29.14-001-47233220-2021 «ИЗДЕЛИЯ ДЕРЕВЯННЫЕ ПАРКЕТНЫЕ»
Цель испытаний	Целью испытаний является установление соответствия «Изделия деревянные, паркетные: массивная и слоисто-клееная инженерная доска, торговой марки Gran Parte.» требованиям ТУ 16.29.14-001-47233220-2021 «ИЗДЕЛИЯ ДЕРЕВЯННЫЕ ПАРКЕТНЫЕ»
Условия окружающей среды при проведении испытаний	Температура окружающего воздуха 20-22°C. Относительная влажность воздуха 66...68%. Атмосферное давление 746...750 мм рт. ст.

Результат испытаний

Наименование контролируемого показателя	Нормативная документация для испытаний	Требуемое значение образца			Значение образца при испытаниях
1.2.1.1	 ТУ 16.29.14-001-47233220-2021	Изделия изготавливаются в следующем ассортименте: - слоисто-клееная инженерная доска. Состав изделия (см. рис. А.1 приложение А): - фанерное основание; - шпон верхнего слоя из ценной породы древесины. Исполнение фанеры: - влагостойкая (ФСФ); - мебельная (ФК). В зависимости от наличия финишного покрытия, изделия подразделяют на: - без финишного покрытия; - лакированное - лицевая поверхность доски покрыта 3-7-ю слоями лака, в зависимости от типа используемого покрытия; - покрытое маслом - лицевая поверхность доски покрыта 3-мя слоями масла			Требование выполнено
1.2.1.2	ТУ 16.29.14-001-47233220-2021	Изделия, по их видам, изготавливаются различных типоразмеров, определяемых технической документацией. Допускается устанавливать типоразмер изделий по согласованию с заказчиком.			Требование выполнено
1.2.2.1	ТУ 16.29.14-001-47233220-2021	По показателям качества изделия должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1			Требование выполнено
1.2.2.2	ТУ 16.29.14-001-47233220-2021	Влажность древесины изделий при отгрузке потребителю должна быть (8±2)%			Требование выполнено
1.2.3.1	ТУ 16.29.14-001-47233220-2021	Прочность конструкции изделий, а также пригодность к эксплуатации в заданных условиях должна обеспечиваться технологией изготовления и примененными материалами			Требование выполнено
1.2.3.2	ТУ 16.29.14-001-47233220-2021	Тип соединения планок (см. рис. А.1 приложение А): - продольный; - торцевой. У изделия, предназначенного для бесклеевого способа укладки, пазы и гребни должны иметь специальный профиль, обеспечивающий сцепление досок друг с другом			Требование выполнено
Таблица 1					
Габаритные размеры, мм: - длина - ширина - толщина	ТУ 16.29.14-001-47233220-2021	Значение	Предельное отклонение		Требование выполнено
		400-1500	±1 на каждые 1000 мм		
		110-180	±0,4		
		10-21	±1		
Толщина фанерного основания	ТУ 16.29.14-001-47233220-2021	8-16	±0,7		Требование выполнено
Толщина верхнего слоя	ТУ 16.29.14-001-47233220-2021	2-6	±0,7		Требование выполнено
Стандартный допуск по высоте между соседними планками, не более	ТУ 16.29.14-001-47233220-2021	0,7	0,7		Требование выполнено
Фаска по длине	ТУ 16.29.14-001-47233220-2021	1,0	±0,4		Требование выполнено
Фаска по ширине	ТУ 16.29.14-001-47233220-2021	1,0	-		Требование выполнено
Отклонение от параллельности плоскостей	ТУ 16.29.14-001-47233220-2021	± 0,5	-		Требование выполнено
Отклонение от перпендикулярности продольной кромки на длине 100 мм	ТУ 16.29.14-001-47233220-2021	±0,4	-		Требование выполнено
Отклонение от плоскостности: продольной на длине 1000 мм поперечной	ТУ 16.29.14-001-47233220-2021	20 0,8	-		Требование выполнено
Здоровый, сросшийся сучок	ТУ 16.29.14-001-47233220-2021	Прайм	Натур	Рустик	Требование выполнено
		Допускается Ø ≤ 10 мм (≤ 2 штук на каждые	Допускается Ø ≤ 20 мм (≤ 2 штук на каждые	Допускается Ø ≤ 30 мм, без ограничения по количеству	

1.2.4.1	ТУ 16.29.14-001-47233220-2021	Лицевая сторона изделий должна быть покрыта лаком или маслом. Качество лакового покрытия не должно быть ниже требований 4-го класса по ГОСТ 24404	Требование выполнено
1.2.4.2	ТУ 16.29.14-001-47233220-2021	Ворс и пропуски лакокрасочного слоя не допускаются	Требование выполнено
1.2.4.3	ТУ 16.29.14-001-47233220-2021	Толщина лаковой пленки, нанесенной в заводских условиях, должна быть не менее 40 мкм	Требование выполнено
1.2.4.4	ТУ 16.29.14-001-47233220-2021	Адгезия лакового покрытия к древесине не должна быть ниже балла 3 по ГОСТ 15140	Требование выполнено
1.2.5.1	ТУ 16.29.14-001-47233220-2021	Клеевые соединения выполняют с применением синтетических клеев средней или повышенной водостойкости. Предел прочности клеевого соединения при испытании на отрыв паркетных планок не должен быть менее 0,6 МПа. Если отрыв планки происходит по древесине (более 70% площади склеивания), результат испытания признают удовлетворительным	Требование выполнено
1.2.6	ТУ 16.29.14-001-47233220-2021	Иные параметры, определяющие качество изделий в соответствии с их эксплуатационным назначением, устанавливаются в технической документации, согласованной и утвержденной в установленном порядке	Требование выполнено
1.2.7	ТУ 16.29.14-001-47233220-2021	Изготовление изделий должно осуществляться средствами, обеспечивающими качественное проведение работ; контроль и испытания производятся в соответствии с технологической документацией и настоящими ТУ	Требование выполнено

Заключение

Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретно испытанным образцам.

Частичная или полная перепечатка, а также размножение данного Протокола испытаний не разрешается без письменного разрешения Испытательной лаборатории.

Эксперт



М.Н. Жуков