



NPT
New Polyurethane
Technologies

U BOND 301
ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ: ЯНВАРЬ 2015

U BOND 301

ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ЖИДКИЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ КЛЕЙ ДЛЯ ДЕРЕВА



Описание:

U-BOND 301- однокомпонентный, влагоотверждаемый, полиуретановый клей, свободный от растворителей. После отверждения клеевой шов обладает очень высокой силой сцепления, противостоит воде, температурным перепадам, любым погодным условиям и старению, согласно норме EN 204 D4. Сопротивление низким и высоким температурам подтверждается сертификатом WATT 91.

Применение:

Специально разработанный для сверхпрочного склеивания, **U-BOND 301** идеален для склеивания древесины, а также различных материалов, таких как металл, ламинат, асбестоцемент, различные пластмассовые материалы, полиуретан, ПВХ, стеклопластик, полистироловые сэндвич панели и основания с различными покрытиями.

Основные Преимущества:

- Адгезия к широкому спектру оснований
- Безусадочный
- Высокая заполняемость
- Отличная стойкость к старению и атмосферному воздействию - подходит для внутреннего и наружного применения
- Водостойкий

Технические Свойства:

Консистенция	Жидкий, без сгустков
Цвет	Янтарный
Химическая основа	Полиуретан
Механизм отверждения	Влагоотверждаемый
Время образование плёнки при 23°C и 50% от.вл.	25 минут
Первоначальное схватывание при 23°C and 50%	40 минут
Максимальный набор прочности	после 24 часов
Время прессования	60 минут
Сила прессования	1Н/мм ²
Плотность [г/см ³]	1,13 ± 0,02
Вязкость	текучий ≈ 6.000 сП
Расход	100-200 гр./м ²
Химическая стойкость	Превосходная
Влаго и водостойкость	Превосходная
Температура нанесения	от +5 до +40 °C
Термостойкость (°C)	-40/+100 °C, после отверждения
Упаковка	0,5 кг, 1 кг – в пластиковых бутылках
Срок годности	12 месяцев

Инструкция по применению:

Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и лишенными пыли, жира, масел. Низкая вязкость продукта позволяет плотное соединение из-за легкого сцепления различных основ. Нанесите клей на одну из двух поверхностей (обычно менее впитывающую), используя ролик или вальцы. Плотно прижмите для лучшего результат.

Для контролируемого процесса отверждения при склеивание негигроскопичных материалов или материалов с влажностью <8%, клеевая плёнка опрыскивается водой (приблизительно 10 г воды на м² при расходе 150 г клея/м²)

В процессе отверждения U-BOND 301 увеличивается в объёме.

Обратите внимание, при склеивании негигроскопичных материалов воздух не должен проникнуть в клеевое соединение.

Чистка инструмента:

Очищать инструменты ацетоном или спиртом сразу после использования. Затвердевший материал можно удалить только механическим путем.

Персональные защитные меры:

Избегайте контакта клея с кожей, используйте латексные, резиновые или полиэтиленовые перчатки.

Основная информация:

Информация, содержащаяся в техническом листе соответствует нашим знаниям и опыту. Однако, это ни в коем случае не может считаться гарантией, поскольку использование, рабочая территория, и нанесение продукта в соответствии с данными инструкциями и результат находятся вне нашего контроля и зависят от ряда факторов. Мы не несём ответственности за неправильное использование продукта. Рекомендации по использованию должны рассматриваться как общие принципы. Если у Вас возникли сомнения, сделайте пожалуйста пробные тесты или свяжитесь с нашим официальным представителем. Компания N.P.T. оставляет за собой право изменять и обновлять технические листы информации без уведомления.

ВСЕГДА ОБРАЩАЙТЕСЬ К ЛИСТАМ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ

N.P.T. S.r.l.

New Polyurethane Technologies

Via G.Rossa, 2 - 40056 Crespellano (BO) - ITALY

Ph. +39 051.96.91.09 - Fax +39 051.96.98.37 - www.nptsrl.com